

## GMW Kombat 600 MC

**Norma:**  
Desenvolvimento Especial

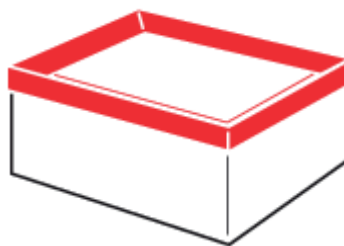
### Características Técnicas

O arame tubular **GMW Kombat 600 MC**, possui metal de solda com uma estrutura martensítica, similar ao material 1.4718, resistente ao desgaste por abrasão sob impactos. Esse metal de solda apresenta estrutura Cr-Si e, por esse motivo, só pode ser usinado por esmerilhamento.

Campo de Aplicação: moldes cerâmicos, britadores de mandíbula, lâminas de corte, misturadores, ferramentas de corte a frio, ferramentas de forjamento, roscas sem fim etc.

### Propriedades Mecânicas ( como soldado )

Dureza:	550 – 620 HB
	55 – 60 HRC
Temperatura de Trabalho:	até 550 °C
Temperatura preaquecimento:	250 °C



Fabricação e recuperação de moldes cerâmicos.

### Parâmetros de Soldagem

CC(+)

Diâmetro ( mm )	Voltagem ( V )	Corrente ( A )	Stick out ( mm )	Fluxo de Gás ( L / min. )
1,20	15 – 20	65 – 170	15	16 – 18

### Gás de Proteção:

- Arco curto: Argônio/CO<sub>2</sub> 80/20;
- Arco pulsado: Argônio/CO<sub>2</sub> 92/8.

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 02/2021