

GMW CROVAN OA

Norma:

DIN 8555 MF 10-65-GRTZ

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Cr	Nb	V
4,50	1,00	0,3	16,0	6,50	6,00

Características Técnicas

O **GMW CROVAN OA** é um arame tubular autoprottegido utilizado para revestimentos de máxima resistência à abrasão e que demandem temperaturas de trabalho extremamente altas, até 700 °C, como por exemplo: trituradores de sinterização, barras de grade de incêndio, sinos de alto forno na área de armazenamento, trituradores de tijolos, bombas de cimento e concreto, instalações de lavagem de cascalhos.

O acabamento por retífica geralmente não é necessário devido às boas características de soldagem e à superfície lisa da costura.

O metal de solda é formado por carbonetos complexos de Cr-Mo-Nb-V.

Dureza do metal depositado

Dureza até 500 °C :	~59 HRC
Dureza até 600 °C :	~55 HRC
Dureza até 700 °C :	~46 HRC

Posições de Soldagem



Plana / Horizontal

Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC(+)

Diâmetro (mm)	Stick-out (mm)	Corrente (A)
2,40	25 – 33	250 – 450
2,80	26 – 34	300 – 500



No interesse da melhoria contínua a GMW WELDING reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 05/2025