

# GMW BASEMAX MC

**Norma:**

Desenvolvimento GMW

**Características Técnicas**

O **GMW BASEMAX MC** é um arame Metal Cored indicado para aplicação de base e sobre base em frisos de camisas de moenda.

**Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)**

| Diâmetro<br>( mm ) | Stick-out<br>( mm ) | Corrente<br>( A ) |
|--------------------|---------------------|-------------------|
| 1,00               | 12 – 25             | 80 – 250          |
| 1,20               | 12 – 25             | 100 – 300         |
| 1,60               | 12 – 25             | 150 – 300         |

Este arame pode ser aplicado com mistura gasosa ou CO<sub>2</sub> utilizando-se uma vazão de 12 a 16 litros/min.

**Análise Química Típica %**

| C    | Si   | Mn   | Ni   |
|------|------|------|------|
| 0,80 | 0,50 | 1,00 | 4,00 |

**Propriedades Mecânicas ( valores típicos )**

Dureza 30 HRC sobre Ferro fundido

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

**Posições de Soldagem**

Plana / Horizontal.



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 01/2022