

GMW BASEMAX MC

Norma:

Desenvolvimento GMW

Características Técnicas

O **GMW BASEMAX MC** é um arame Metal Cored indicado para aplicação de base e sobre base em frisos de camisas de moenda.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Stick-out (mm)	Corrente (A)
1,00	12 – 25	80 – 250
1,20	12 – 25	100 – 300
1,60	12 – 25	150 – 300

Este arame pode ser aplicado com mistura gasosa ou CO₂ utilizando-se uma vazão de 12 a 16 litros/min.

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Ni
0,80	0,50	1,00	4,00

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Dureza 30 HRC sobre Ferro fundido

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

Posições de Soldagem

Plana / Horizontal.



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 01/2022