

# GMW FC 316L

## Norma:

AWS A5.22 /ASME SFA-5.22 E316LT1-1/-4

## Características Técnicas

O **GMW FC 316L** é um arame tubular inoxidável rutílico para soldar sob proteção gasosa. O depósito contém 19% de Cromo, 12% de Níquel, 2,8% de Molibdênio e baixo teor de Carbono. A aparência do cordão é ótima, muito boa penetração e com alta produtividade. Especialmente desenvolvido para soldagem fora de posição e pode ser utilizado com o gás de proteção CO<sub>2</sub> ou Ar-CO<sub>2</sub>.

## Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro ( mm )	Stick-out ( mm )	Corrente ( A )
1,20	22 – 35	130 – 270
1,60	22 – 35	150 – 300

Fluxo de Gás : 10 / 20 L/min.

## Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,03	0,80	1,30	19,00	12,50	2,80

## Propriedades Mecânicas ( valores típicos )

Limite de Escoamento	360 MPa
Limite de Resistência	550 MPa
Alongamento	25 %
Impacto a 20 °C	> 50 J

## Posições de Soldagem



Todas as posições.



**GMW**  
Arames  
Tubulares

Embalagens a vácuo para bobinas de 15kg, agora com o Azul GMW. Ficou fácil reconhecer a qualidade.



**GMW**  
WELDING

Expertise por meio de Inovação e Experiência

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 03/2023