

GMW 2535 Nb KBS

Norma:
Desenvolvimento Especial

Análise Química Típica (%)

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu
0,10	4,00	0,30	0,010	0,015	26,00	36,00	0,20	0,80	0,05

Características Técnicas

O **GMW 2535 Nb KBS** é um eletrodo com revestimento do tipo básico e depósito de solda Cr-Ni-Nb, totalmente austenítico, para aços resistentes a altas temperaturas. A temperatura de operação é até 1000 °C.

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Escoamento	400 MPa
Resistência à Tração	550 MPa
Alongamento	25 %

Campo de Aplicação:

As aplicações incluem a soldagem de serpentinas de pirólise fundidas por centrifugação, reformas de tubos centrifugados.

Posições de Soldagem



Todas as posições.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC (+)

Diâmetro	Comprimento	Corrente
(mm)	(mm)	(A)
2,50	300	60 – 90
3,20	350	75 – 120
4,00	350	100 – 155



GMW Embalagens a Vácuo

Aumente a sua produtividade e **reduza** os seus custos utilizando os consumíveis de soldagem GMW WELDING.

GMW WELDING

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.