

GMW FC 70T-4

Características Técnicas

O **GMW FC 70T-4** é um arame tubular autoprotégido para a união e revestimento em aços carbono e baixa liga com um passe ou múltiplas camadas. Desenvolvido para manutenção e reconstrução de componentes mecânicos sujeitos à abrasão, tais como: martelos, facas utilizadas em mineração ou indústria de açúcar e etanol, bem como para falhas de fundição e almofada para depósito de revestimentos protetores.

Apresenta alta taxa de deposição, arco estável e excelente soldabilidade, assim como propriedades altamente resistentes a fissuras. A escória é de fácil remoção. Indicado para aplicações em posição plana e horizontal.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

| Diâmetro (mm) | Voltagem (V) | Corrente (A) |
|--------------------|-------------------|-------------------|
| 2,00 | 29 – 33 | 250 – 350 |
| 2,40 | 28 – 34 | 250 – 450 |

Norma:

AWS A5.20/ASME SFA-5.20: E70T-4

Análise Química Típica %

| C | Si | Mn | Al |
|------|------|------|------|
| 0,25 | 0,20 | 0,40 | 1,50 |

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

| | |
|----------------------|-----------|
| Limite de Escoamento | ≥ 420 MPa |
| Resistência à Tração | ≥ 480 MPa |
| Alongamento | ≥ 22 % |

Posições de Soldagem



Plana / Horizontal.



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 00/2023