

GMW FC 2209

Norma:

AWS A5.22/ASME SFA-5.22: E2209T1-1/-4

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	N
0,025	0,60	0,65	0,020	0,010	22,60	9,00	3,00	0,13

Características Técnicas

O **GMW FC 2209** é um arame tubular inoxidável rutílico para soldar sob proteção gasosa do tipo CO₂. É indicado para a soldagem de aço inoxidável duplex: 22% **Cr** - 5% **Ni** - 2% **Mo** - 0,15 N.

O **GMW FC 2209** apresenta excelente estabilidade de arco, poucos respingos, boa aparência do cordão, ótima remoção de escória e baixo nível de emissão de fumos.

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Escoamento	680 MPa
Resistência à Tração	790 MPa
Alongamento	27 %
Impacto a 0 °C	65 J
Impacto a -50 °C	45 J

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Voltagem (V)	Corrente (A)
1,20	24 – 33	150 – 300
1,60	24 – 33	200 – 400

Fluxo de Gás: 10 / 20 L/min.



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.