



# Eletrodo Revestido

## GMW 410 NiMo-15

**Norma:**

AWS A5.4/ASME SFA-5.4 E410NiMo-15

**Características Técnicas**

O **GMW 410 NiMo-15** é um eletrodo básico, desenvolvido para a soldagem de juntas e para enchimentos em materiais fundidos de mesma composição. Este eletrodo pode ser utilizado em temperaturas de -80 °C a +450 °C. Apresenta elevada resistência à corrosão por água, vapor e maresia.

Campo de Aplicação: rotores e carcaças de bombas, revestimento de eixos, sedes de válvulas, bem como na recuperação de tambores em indústria de borracha e revestimentos semiusináveis, em geral resistentes à corrosão, à temperaturas, ao atrito metálico e à cavitação da água.

**Dimensões e Parâmetros de Soldagem**

CC(+)

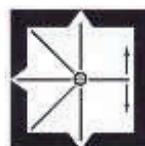
Diâmetro ( mm )	Comprimento ( mm )	Corrente ( A )
3,20	350	90 – 120
4,00	450	120 – 160
5,00	450	150 – 190

**Análise Química Típica %**

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
≤0,04	0,30	0,50	13,0	0,50	4,00

**Propriedades Mecânicas** (valores típicos como soldado)

Resistência à Tração	1090 MPa
Limite de escoamento	890 MPa
Alongamento	12 %
Dureza	~380 HB
Impacto (Ensaio Chharpay V)	32 J

**Posições de Soldagem**

Todas as posições.