

# GMW 317L-17

Norma:

AWS A5.4/ASME SFA-5.4 E317L-17

## Análise Química Típica %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	N
0,02	1,20	0,60	0,010	0,020	19,00	13,00	3,80	0,100	0,120

## Características Técnicas

O **GMW 317L-17** é um eletrodo com revestimento rufílico e alma do tipo 304L. Apresenta níveis de Carbono muito baixos (< 0,025%). A adição controlada de Nitrogênio, em conjunto com 3,8% de Mo, aproximadamente, fornece resistência à corrosão por pite, melhorada em comparação com o 316L.

Este eletrodo é versátil e ideal para a soldagem nas posições descendente e sobrecabeça. As bitolas menores são mais adequadas para trabalhos na posição vertical e ascendente, incluindo tubulações fixas.

A tecnologia de fabricação de baixo teor de hidrogênio garante alta resistência à porosidade do metal de solda.

## Propriedades Mecânicas

(valores típicos como soldado)

Limite de escoamento	470 MPa
Limite de Resistência	620 MPa
Alongamento	30 %

Estrutura Metalúrgica:

Austenita com 5 – 10% de ferrita.

Se necessário, ressecar a 250 °C/2h

## Posições de Soldagem



Todas as posições.

## Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+) ou CA

Diâmetro ( mm )	Comprimento ( mm )	Corrente ( mm )
2,50	300	60 – 90
3,20	350	75 – 120
4,00	350	100 – 155
5,00	450	130 – 210

