

GMW XTRA 45 ST

Norma:

DIN 8555 E 3 UM 40 PT

Características Técnicas

O GMW XTRA 45 ST é um eletrodo tipo básico para revestimentos duros contra desgastes por impactos, compressão e por atrito em temperaturas operacionais até 550 °C. Este eletrodo apresenta alta tenacidade de corte a quente; arco controlável e fácil remoção de escória.

Campo de Aplicação: O GMW XTRA 45 ST encontra grande aplicação na soldagem de revestimento em peças de máquinas, bem como para aplicação em matrizes de forjaria. Podem ser, também, realizados revestimentos em cilindros laminadores, guias de laminação, facas de corte a quente, rebarbadores, punções, bigornas, martelos de queda livre, tenazes etc.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+) ou CA

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
3,20	350	80 – 110
4,00	450	100 – 140
5,00	450	130 – 170
6,00	450	160 – 200

Análise Química Típica %

C	Mo	Mn	Cr	Si	Fe
0,15	3,50	0,60	6,50	0,50	balanço

Propriedades Mecânicas (valores típicos como soldado)

Resistência ao calor	550 °C
Dureza	38 – 42 HRC

Ressecagem: Se necessário, 300 °C / 2 h.

Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.