

## GMW 10018-D2 MR

### Norma:

AWS A5.5/ ASME SFA-5.5 E10018-D2 H4R

### Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Mo	Ni
0,08	0,35	1,90	0,40	0,60

### Características Técnicas

O GMW 10018-D2 MR é um eletrodo de baixa liga, com revestimento resistente à umidade, o que propicia um depósito de solda com baixos níveis de hidrogênio difusível. O metal de solda contém aproximadamente 1,7% de Mn, 0,4% de Mo e 0,6 de Ni. Este eletrodo é utilizado para a soldagem de aços de alta resistência e alta temperabilidade.

Este eletrodo apresenta boa soldabilidade em todas as posições, exceto na vertical descendente. A escória é de fácil remoção.

### Propriedades Mecânicas ( valores típicos )

Limite de Escoamento	650 MPa
Resistência à Tração	710 MPa
Alongamento	25 %

### Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC (+)

Diâmetro ( mm )	Comprimento ( mm )	Corrente ( A )
2,50	350	60 – 100
3,20	350	80 – 120
4,00	450	140 – 190
5,00	450	180 – 250

### Posições de Soldagem



Todas as posições.