

# GMW FC 2594

Norma:

AWS A5.22/ASME SFA-5.22 E2594T1-4

## Análise Química Típica %

| C     | Mn   | Si   | Cr    | Ni   | Mo   | Cu    | W     | N    |
|-------|------|------|-------|------|------|-------|-------|------|
| 0,030 | 1,00 | 0,50 | 24,50 | 9,30 | 3,70 | 0,050 | 0,010 | 0,23 |

## Características Técnicas

O **GMW FC 2594** é um arame tubular de grau Super Duplex. Apresenta propriedades químicas e mecânicas correspondentes às ligas 2507, assim como ligas fundidas Super Duplex (ASTM A890). Este consumível também apresenta a melhor relação ferrita/austenita do metal de solda. Essa relação resulta em uma estrutura com alto limite de escoamento e limite de resistência, bem como superior resistência à corrosão por tensão e por pitting.

Campo de Aplicação: tubulações, bombas e válvulas, vasos de pressão, entre outros.

Pode ser utilizado com o gás de proteção CO<sub>2</sub> ou Ar-CO<sub>2</sub>.

## Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

| Diâmetro (mm) | Voltagem (V) | Corrente (A) |
|---------------|--------------|--------------|
| 1,20          | 22 – 28      | 120 – 200    |

Fluxo de Gás: 20 / 20 L/min.

## Propriedades Mecânicas ( valores típicos )

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| Limite de Escoamento  | ≥ 550 MPa |
| Limite de Resistência | ≥ 760 MPa |
| Alongamento           | ≥ 20 %    |



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 00/2022