

# GMW FC 2594

Norma:

AWS A5.22/ASME SFA-5.22 E2594T1-4

## Análise Química Típica %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	W	N
0,030	1,00	0,50	24,50	9,30	3,70	0,050	0,010	0,23

## Características Técnicas

O **GMW FC 2594** é um arame tubular de grau Super Duplex. Apresenta propriedades químicas e mecânicas correspondentes às ligas 2507, assim como ligas fundidas Super Duplex (ASTM A890). Este consumível também apresenta a melhor relação ferrita/austenita do metal de solda. Essa relação resulta em uma estrutura com alto limite de escoamento e limite de resistência, bem como superior resistência à corrosão por tensão e por pitting.

Campo de Aplicação: tubulações, bombas e válvulas, vasos de pressão, entre outros.

Pode ser utilizado com o gás de proteção CO<sub>2</sub> ou Ar-CO<sub>2</sub>.

## Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro ( mm )	Voltagem ( V )	Corrente ( A )
1,20	22 – 28	120 – 200

Fluxo de Gás: 20 / 20 L/min.

## Propriedades Mecânicas ( valores típicos )

Limite de Escoamento	≥ 550 MPa
Limite de Resistência	≥ 760 MPa
Alongamento	≥ 20 %



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 00/2022