

**GMW**
WELDING

Eletrodo Revestido

GMW 7018-G MR

Norma:

AWS A5.5/ASME SFA-5.5 E7018-G H4R

Características Técnicas

O GMW 7018-G MR é um eletrodo com revestimento básico para utilização em todas as posições. O metal de solda apresenta excelente resistência à trincas e propriedades mecânicas, assim como a soldabilidade e a performance de sanidade são ótimas. Depósito de solda com baixo teor de hidrogênio difusível <4ml/100g; revestimento mais resistente à absorção de umidade (classe R).

Campo de Aplicação: Vasos de pressão, estruturas rígidas; construções navais, plataformas offshore; aços fundidos, aços não ligados etc.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC(+)

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	350	80 – 110
3,20	350	130 – 150
4,00	450	150 – 190
5,00	450	200 – 250

Análise Química Típica %

C	Si	Mn
0,06	0,50	1,20

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de escoamento	520 MPa
Resistência à Tração	580 MPa
Alongamento	29 %

Posições de Soldagem

Todas as posições.

**GMW**
Embalagens
a VácuoAumente a sua
produtividade
e reduza
os seus custos
utilizando os
consumíveis de
soldagem
GMW WELDING.**GMW**
WELDING

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 03/2022