

## GMW ROD 70S-3

**Norma:**

AWS A5.18/ASME SFA-5.18 ER70S-3

### Análise Química Típica %

C	Mn	Si	S	P	Cu	Ni	Cr	Mo	V
0,100	1,10	0,60	0,010	0,010	0,10	0,04	0,04	0,01	0,005

### Características Técnicas

A vareta cobreada denominada GMW ROD 70S-3 possui alto teor de Manganês e Silício e é indicada para a soldagem de aços carbono e baixa liga. Os altos teores de Manganês e Silício garantem um metal de solda com ótima desoxidação, provendo altos parâmetros mecânicos.

### Propriedades Mecânicas ( valores típicos )

Limite de Escoamento	400 MPa mín.
Resistência à Tração	480 Mpa mín.
Alongamento	22 % mín.
Impacto a -30 °C	27 J mín.

### Dimensões

Diâmetro	Comprimento
( mm )	( mm )
1,60	1000
2,40	1000
3,20	1000

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 03/2021