

# GMW Kombat 600 OA

Norma:  
Desenvolvimento GMW

## Características Técnicas

O arame tubular **GMW Kombat 600 OA** possui metal de solda com uma estrutura martensítica, similar ao material 1.4718, resistente ao desgaste por abrasão sob impactos. Esse metal de solda apresenta estrutura Cr-Si e, por esse motivo, só pode ser usinado por esmerilhamento.

## Campo de Aplicação:

Moldes cerâmicos, britadores de mandíbula, lâminas de corte, misturadores, ferramentas de corte a frio, ferramentas de forjamento, roscas sem fim etc.

## Análise Química Típica %

C	Mn	Si	Cr
0,50	1,50	2,70	9,0

## Propriedades Mecânicas ( como soldado )

Dureza:	550 – 650 HB 55 – 60 HRC
Temperatura de Trabalho:	até 550 °C
Temperatura preaquecimento:	250 °C

## Parâmetros de Soldagem

CC(+)

Diâmetro ( mm )	Voltagem ( V )	Corrente ( A )
1,60	22 – 33	150 – 350
2,40	24 – 332	250 – 450

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 00/2024