

Arame Metal Cored

GMW XTRA 600 MC

Norma:

EN 14700 MSG 6 GF 55 GSP

Características Técnicas

O **GMW XTRA 600 MC** é um arame metal cored, sem costura, para revestimentos duros que devem combinar: resistência, abrasão e impacto moderado. Este arame não absorve umidade e possui excelente propriedade de alimentação e reduzido consumo de bicos de contato quando comparado à arames convencionais.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Stick-out (mm)	Corrente (A)
1,20	12 – 25	100 – 300
1,60	12 – 25	150 – 300
2,00	12 – 30	200 – 400
2,40	12 – 30	250 – 450

- ✓ Gás de Proteção: 75% Ar – 25% CO₂; CO₂
- ✓ Vazão de Gás: 10 - 15 litros/min.

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	Cr	Mo
0,60	1,30	1,20	7,00	1,00

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Dureza	56 – 60 HRC
--------	-------------

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

Posições de Soldagem



Plana / Horizontal.



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.