

## Arame Metal Cored

# GMW XTRA 600 MC

**Norma:**

EN 14700 MSG 6 GF 55 GSP

**Características Técnicas**

O **GMW XTRA 600 MC** é um arame metal cored, sem costura, para revestimentos duros que devem combinar: resistência, abrasão e impacto moderado. Este arame não absorve umidade e possui excelente propriedade de alimentação e reduzido consumo de bicos de contato quando comparado à arames convencionais.

**Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)**

Diâmetro ( mm )	Stick-out ( mm )	Corrente ( A )
1,20	12 – 25	100 – 300
1,60	12 – 25	150 – 300
2,00	12 – 30	200 – 400
2,40	12 – 30	250 – 450

- ✓ Gás de Proteção: 75% Ar – 25% CO<sub>2</sub>; CO<sub>2</sub>
- ✓ Vazão de Gás: 10 - 15 litros/min.

**Análise Química Típica %**

C	Mn	Si	Cr	Mo
0,60	1,30	1,20	7,00	1,00

**Propriedades Mecânicas ( valores típicos )**

Dureza	56 – 60 HRC
--------	-------------

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

**Posições de Soldagem**

Plana / Horizontal.



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.