

GMW 316L-17

Para soldagem de aços, tais como:	ASTM	EN
	316	1.4436
	316L	1.4432
	316Ti	1.4571

Norma:

AWS A5.4/ASME SFA-5.4 E316L-17

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,03	0,80	0,70	19,00	12,50	2,60

Características Técnicas

O **GMW 316L-17** é um eletrodo “All Position” para soldagem de aços inoxidáveis tipo ASTM 316 e 316L. Eletrodo fabricado com alma austenítica e baixos teores de Carbono e Enxofre.

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Escoamento	450 MPa
Limite de Resistência	580 MPa
Alongamento	35 %

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC+ ou CA

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (mm)
1,60	300	30 – 50
2,00	300	40 – 55
2,50	300	50 – 70
3,20	350	80 – 120
4,00	350	100 – 160
5,00	450	150 – 200

Estrutura Metalúrgica:

Austenita com 5–10% de ferrita.

Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.