



GMW
WELDING

Arame Tubular

GMW NiCARBW-G

Normas:

EN 14700 T Fe20 50 CGRZ
DIN 8555 MF 21-GF-55 CGRZ

Características Técnicas

O **GMW NiCARBW-G** é um arame tubular com depósito antiabrasivo e com carbonetos de Tungstênio inseridos em uma matriz resistente à corrosão.

Dureza:

- 1ª camada: 52 – 58 HRC
- 2ª camada: 60 – 62 HRC

Análise Química Típica (%)

Ni	Cr	CW	B	Fe
bal.	18,00	21,00	1,00	> 1,00



Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Voltagem (V)	Corrente (A)	Stick-out (mm)
1,60	22 - 27	120 - 200	15 - 30
2,40	24 - 28	150 - 280	25 - 40

Gás de Proteção: Ar 100% ou Ar + 1 - 2% O₂



GMW
Arames
Tubulares

Embalagem
à vácuo para
bobinas com 15kg,
com novo
design
GMW WELDING.



GMW
WELDING

Expertise por meio de
Inovação e Experiência

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 00/2021