

GMW R13

Norma:

AWS A5.1/ASME SFA-5.1 E6013

Características Técnicas

O GMW R13 é um verdadeiro eletrodo “All Position” de aço carbono. Especialmente desenvolvido para soldagem na vertical descendente onde com outros eletrodos a escória líquida escorre à frente da poça de fusão. Remoção de escória automática, baixo nível de respingos e fumos, além de uma ótima reigitação, são as características principais do GMW R13. Cordões de solda livres de respingos aplicados sobre as mais adversas condições (ferrugem e sujeira) em todos os tipos de aços carbono.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC(+)/(-) ou CA

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,00	300	50 – 70
2,50	350	60 – 90
3,20	350	90 – 130
4,00	350	130 – 180
5,00	350/450	180 – 260

Análise Química Típica %

C	Si	Mn
0,06	0,30	0,40

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Escoamento	400 MPa
Limite de Resistência	460 MPa
Alongamento	28 %

O GMW R13 tem excelente performance em pequenos transformadores com baixa tensão em aberto.

Posições de Soldagem



Todas as posições.