

[www.gmw.com.br](http://www.gmw.com.br)



**G M W**  
W E L D I N G

**BLINDAGEM DE  
CAMISAS DE MOENDA**



# REVESTIMENTO DAS CAMISAS

A GMW Welding com inovação e experiência no segmento Açúcar & Etanol, ajuda a selecionar a melhor opção para o revestimento das Camisas de Moenda entre Eletrodo Revestido e Arame Tubular com base do:

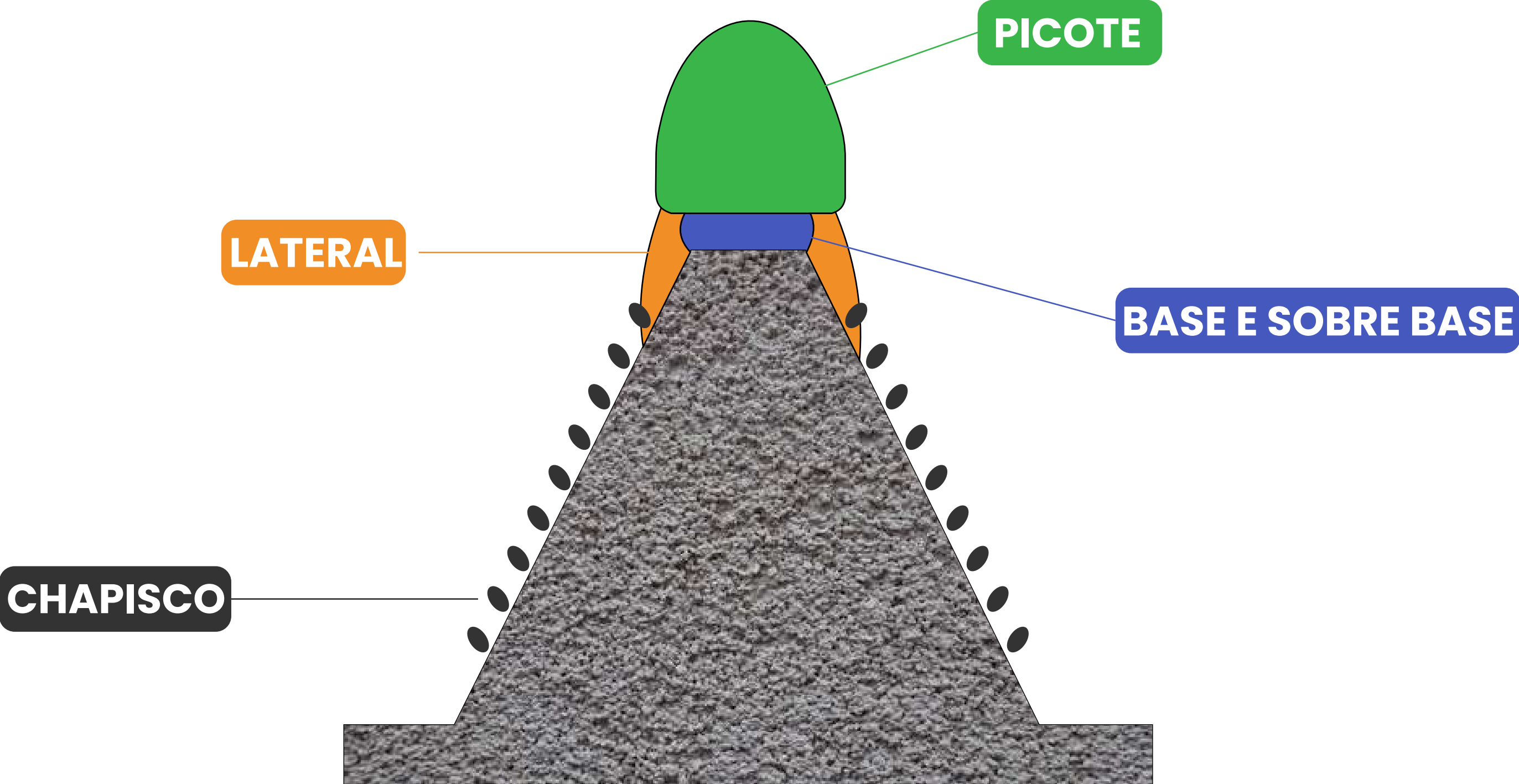
1. Tamanho e capacidade de moagem da Usina ou Destilaria.
2. Grau de abrasão, impacto e corrosão no processo produtivo.
3. Programa de manutenção preventiva e corretiva do cliente.



# Blindagem de Camisas de Moenda



**GMW**  
W E L D I N G



# LATERAL

- Proteger a área mais fina do friso.
- Aumentar a espessura no topo do friso para receber a base.



Produto	Norma	Análise Química
GMW XTRA 600	DIN 8555 E 6-UM-60	C - 0,50 Si - 0,60 Mo- 0,60 Mn - 0,50 Cr - 6,00

O **GMW XTRA 600** é um **eletrodo com multiaplicações de revestimento duro em componentes sujeitos à abrasão e impactos**. Indicado para a recuperação de rolos trituradores, transportadores de caçambas, rolos cônicos etc. O depósito de solda é **isento de porosidade e tem estrutura homogênea, o que facilita a usinagem quando necessária**.

Produto	Norma	Análise Química
GMW XTRA 600 MC	EN 14700 MSG 6 GF 55 GSP	C - 0,60 Si - 1,20 Mo- 1,00 Mn - 1,30 Cr - 7,00

O **GMW XTRA 600 MC** é um **arame metal cored**, sem costura, para revestimentos duros que devem combinar: **resistência, abrasão e impacto moderado**. Este arame **não absorve umidade** e possui **excelente propriedade de alimentação** e reduzido consumo de bicos de contato quando comparado à arames convencionais.

# BASE E SOBREBASE

- Selar o topo do friso.
- Preparar para a soldagem de picote.

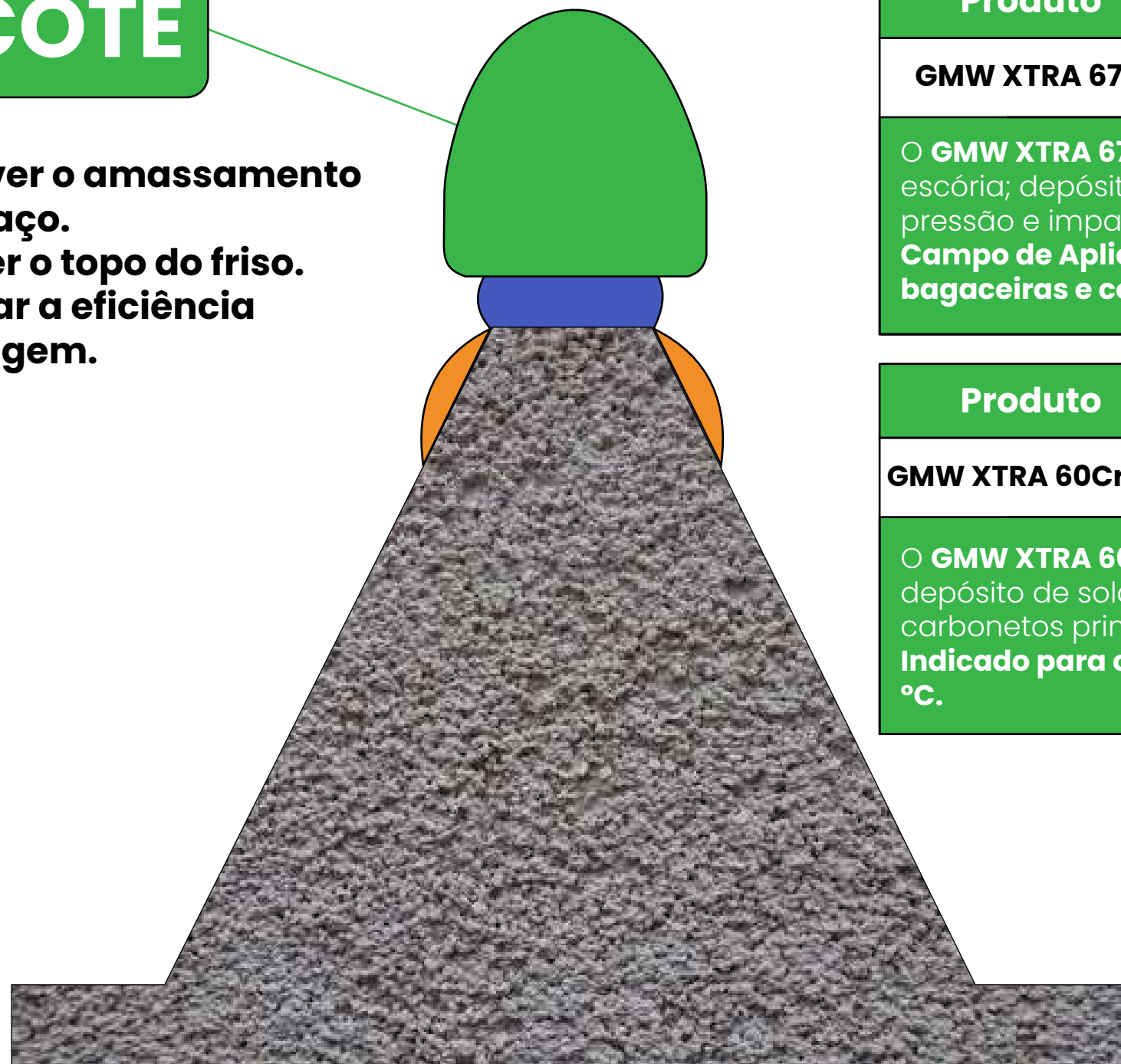


Produto	Norma	Análise Química
<b>GMW Cast Repair</b>	<b>AWS A5.15/ASME SFA-5.15</b>	<b>C -1,00 Si - 0,50 Mn - 0,50</b>
<p>○ <b>GMW Cast Repair</b> é um <b>eletrodo com revestimento grafítico</b>, indicado para a realização de almofada sadia, sob ferro fundido de má fundição ou contaminado de óleos ou resíduos pertinentes à operação do componente a ser soldado. Apresenta um arco suave e boa penetração. Pode ser aplicado em qualquer posição.</p>		

Produto	Norma	Análise Química
<b>GMW BASEMAX</b>	<b>Desenvolvimento GMW</b>	<b>C -0,80 Si - 0,50 Ni- 4,00 Mn - 1,00</b>
<p>○ <b>GMW BASEMAX MC</b> é um <b>arame MetalCored</b> indicado para aplicação de base e sobre base em frisos de camisas de moenda.</p>		

# PICOTE

- Promover o amassamento do bagaço.
- Proteger o topo do friso.
- Melhorar a eficiência de moagem.



Produto	Norma	Análise Química
<b>GMW XTRA 67 S</b>	<b>DIN 8555 E10 UM 65 GRZ</b>	<b>C - 5,00 Si - 1,00 B - 1,00 Cr - 45,00</b>

O **GMW XTRA 67 S** é um **eletrodo** que apresenta baixa diluição com o metal de base; ausência de escória; depósito espesso numa só camada; ótima resistência ao desgaste, bem como à abrasão, pressão e impacto.

**Campo de Aplicação:** martelos e facas para indústria de açúcar e álcool, revestimento de bagaceiras e componentes com alto nível de desgaste por abrasão.

Produto	Norma	Análise Química
<b>GMW XTRA 60Cr OA</b>	<b>DIN 8555 MF 10 GF 60 GRZ</b>	<b>C - 4,00 Si - 1,20 Mn - 1,00 Cr - 22,00</b>

O **GMW XTRA 60Cr OA** é um **arame tubular** autoprotégido para revestimentos protetores; depósito de solda com alto teor de Cromo; com uma matriz austenítica, enriquecida de carbonetos primários e carbonetos eutéticos do tipo M7C3.

**Indicado para componentes sujeitos à abrasão severa e altos impactos até temperaturas de 300 °C.**

# CHAPISCO

- Garantir a rugosidade com as gotas de chapisco
- Melhor extração da sacarose
- Proteção do friso contra o desgaste



Produto	Norma	Análise Química
GMW SugarDur	Desenvolvimento GMW	C -4,00 Si - 1,00 Cr- 30,00 Mn - 1,00

GMW SugarDur é um **eletrodo do tipo revestimento duro** com **alta taxa de deposição**. Indicado para o chapisco de camisas de ferro fundido em usinas de cana-de-açúcar. Em decorrência do seu **avançado revestimento**, apresenta uma **uniformidade do tamanho das gotas de chapisco**, mesmo em **velocidades altas da moenda**.

Produto	Norma	Análise Química
GMW SUCRE-O	Desenvolvimento GMW	C -4,00 Si - 1,50 Cr- 20,00 Mn - 1,00

O **GMW SUCRE-O** é um **arame tubular autoprottegido** e com excelente alimentação. Desenvolvido para aplicação de chapisco em camisas de moenda de ferro fundido cinzento e nodular. Possui fino revestimento de Cobre, o que aumenta a vida útil em ambientes com **alta umidade**, além de apresentar qualidade de alimentação muito superior aos arames convencionais. A aplicação seco do GMW SUCRE-O, na modalidade preventiva e durante a operação de moagem, garante um aumento significativo de extração do caldo de cana-de-açúcar em decorrência da **rugosidade e da proteção antidesgaste** que esse arame oferece.