

GMW XTRA 420 OA

Características Técnicas

O **GMW XTRA 420 OA** é um arame tubular autoprottegido, com multi aplicações de revestimento duro em componentes sujeitos ao desgaste metal contra metal. Indicado para a recuperação de rodetes, componentes de material rodante, etc.

O depósito de solda é isento de porosidade e tem estrutura homogênea, o que facilita a usinagem quando necessária.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC(+)

Diâmetro (mm)	Tensão (V)	Corrente (A)
1,60	22 – 33	150 – 200
2,00	24 – 33	200 – 250
2,40	24 – 33	250 – 300
2,80	26 – 30	300 – 350

Norma:

Desenvolvimento GMW

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Cr
0,30	0,50	1,00	13,00

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Dureza do metal de solda: 48 – 52 HRC

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

