



GMW
WELDING



Avançada tecnologia para combater o desgaste

Desenvolvida para fabricação e recuperação
de facas de trituradores de pneus

CONSUMÍVEIS DE SOLDAGEM 100% DESENVOLVIDOS E FABRICADOS NO BRASIL

Consumíveis desenvolvidos especificamente para facas de trituradores de pneus



CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

- + Consumível de fácil aplicação
- + Baixo nível de respingos
- + Ótima alimentação
- + Alta durabilidade do fio de corte
- + livre de escória e alto rendimento metálico
- + resistente a impactos e abrasão.

GMW KOMBAT 600 MC

Arame Metal Cored autotemperavel de uso geral com resistência à abrasão e ao impacto. Possui boa resistência ao desgaste metal-metal além de ser resistente a lascamento. Os depósitos reterão sua dureza e manterão um bom fio de corte até 600° C.

Para máxima resistência ao impacto e para evitar trincas em depósitos multicamadas novas, recomenda-se um pré-aquecimento de 300° C. Para depósitos multicamadas repetidas, recomenda-se um pré-aquecimento de 340° C.

DUREZA

550 – 650 HB
55 – 60 HRC

Nº CAMADAS

Sem limite

USINAGEM

Por Esmerilhamento

GMW XTRA HSS MC

Aço rápido resistente à abrasão, projetado para aplicações onde a retenção do fio de corte é uma preocupação principal. O depósito de solda são martensíticos com microcarbonetos uniformemente dispersos por todo o depósito de solda. Essas propriedades criam um fio de corte

resistente à fratura, mesmo sob altas cargas de compressão. É ligado com molibdênio e tungstênio para manutenção da dureza em altas temperaturas. Esta propriedade ajuda a manter o fio de corte afiado sob condições localizadas de alto calor criadas por atrito extremo.

DUREZA

58 – 62 HRC

Nº CAMADAS

2

USINAGEM

Por Esmerilhamento

GMW ULTRA 580 MC

O melhor consumível de soldagem para revestimento duro para facas de trituração de pneus. Uma liga do tipo aço-ferramenta martensítico com numerosos carbonetos compactados para excelente resistência à abrasão sob alto impacto.

Depósitos de camada única apresentam características de desgaste que seriam esperadas de um produto de revestimento duro de carboneto de cromo. As propriedades da liga proporcionam um fio de corte resistente mesmo sob condições de alto calor criadas por atrito extremo.

DUREZA

57 - 60 HRC

Nº CAMADAS

Sem limite

USINAGEM

Por Esmerilhamento



GMW

WELDING

Welding Consumables
Consumibles para Soldadura
Consumíveis de Soldagem

www.gmw.com.br
11 2211-4441

