

GMW COOPER CuE

Norma:

AWS A5.6/ASME SFA-5.6 ECu

Características Técnicas

O **GMW COOPER CuE** é um eletrodo indicado para a soldagem de todas as ligas convencionais de Cobre puro, Cobre ligas e Cobre Níquel. O depósito é livre de porosidade e com grão de estrutura depositada de tamanho médio e resistência mecânica similar aos mais comerciais tipos de Cobre.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC+

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
3,20	350	110 – 130
4,00	350	140 – 160
5,00	450	170 – 200

Análise Química Típica %

Si	Mn	Cu
0,50	1,00	Balanço

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Resistência	225 MPa
Alongamento	45 %
Dureza	70 HV (3 kg)

Posições de Soldagem



Plana / Horizontal.

Metal base com espessura até 5 mm pode ser soldado sem preaquecimento. Em espessuras maiores, deve ser preaquecido entre 450 a 600 °C. Selecionar o maior diâmetro possível. Manter o arco curto e oscilar levemente. Martelar o depósito imediatamente após a soldagem.