

GMW ULTRA 580 MC

Características Técnicas

O **GMW ULTRA 580 MC** é um tipo de aço ferramenta com pequenos carbonetos para uma excelente resistência à abrasão sob alta carga de impactos. Uma única camada exhibe características de resistência à abrasão que se espera dos consumíveis com carbonetos de Cromo. O depósito de solda do **GMW ULTRA 580 MC** é livre de trincas e com alta resistência a quebra ou perda do fio de corte, mesmo sob altas temperaturas provocadas por atritos.

Campo de Aplicação

- Facas de reciclagem de pneus;
- Ferramentas para corte de madeira;
- Recuperação de moldes cerâmicos.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Vtagem (V)	Corrente (A)	Stick out (mm)	Vazão de Gás (L/min.)
1,20	29 – 34	150 – 300	20	18 – 20
1,60	31 – 35	200 – 350	20	18 – 20

Gás de Proteção: 75% Ar – 25% CO₂

Norma:

Desenvolvimento GMW

Dureza

Duas camadas no máximo: 57 - 60 HRC

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

Camadas máximas:

- Ilimitada, com procedimentos adequados (250 °C máx.);
- Usinável por esmerilhamento.



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 00/2024