

Arame Tubular Autoprottegido

GMW XTRA 600 OA

Norma:

MF 6-GF-60-GP

Características Técnicas

O **GMW XTRA 600 OA** é um arame tubular média liga, baixo hidrogênio, para revestimentos de Aço Carbono e Aço Manganês do tipo Hadfield em componentes sujeitos a impactos, compressão e abrasão.

Campo de Aplicação:

Como aplicações mais usuais indicamos: rolos, superfícies deslizantes, esteiras de tratores, componentes de dragas, chapas de desgaste, bate-estacas, transportador helicoidal etc.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC(+)

Diâmetro (mm)	Tensão (V)	Corrente (A)
1,60	22 – 33	150 – 200
2,00	24 – 33	200 – 250
2,40	24 – 33	250 – 300
2,80	26 – 30	300 – 350

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,60	2,00	1,50	8,00	0,50

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Dureza (metal depositado sem diluição) 55 – 58 HRC

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

