

GMW SUCRE-O

Norma:

Desenvolvimento GMW

Características Técnicas

O **GMW SUCRE-O** é um arame tubular autoprottegido e com excelente alimentação. Desenvolvido para aplicação de Chapisco em camisas de moenda de ferro fundido **cinzento e nodular**. Apresenta qualidade de alimentação muito superior aos arames convencionais. A aplicação a seco do **GMW SUCRE-O**, na modalidade preventiva e durante a operação de moagem, garante um aumento significativo de extração do caldo de cana-de-açúcar em decorrência da alta rugosidade e da proteção antidesgaste que esse arame oferece.

A grande vantagem do **GMW SUCRE-O** é que o seu processo de fabricação lhe proporciona uma alimentação constante e livre de amassamentos, evitando assim paradas durante a sua aplicação.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem
CC(+)

Diâmetro (mm)	Stick-out (mm)	Corrente (A)
2,80	25 – 35	250 – 400
3,20	25 – 35	250 – 400

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	Cr
4,00	1,00	1,50	20,00

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Dureza: 58 HRC (sobre Ferro Fundido)

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

Posições de Soldagem

Plana / Horizontal.