



Arame Tubular

GMW FC Iron LC

Norma:

ASME SFA-5.20: E70T-G, E490T-G

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	P	S
0,035	0,40	0,07	0,012	0,010

Características Técnicas

O GMW FC Iron LC é um arame tubular do tipo rutílico, desenvolvido para a soldagem de aços USIMINAS do tipo USI-GV.

Possibilita elevada taxa de deposição, alta eficiência e fácil remoção de escória.

Campo de Aplicação

Utilizado principalmente na construção e manutenção de carcaças para banho de galvanização (zincagem).

Propriedades Mecânicas (valores típicos como soldado)

Resistência à Tração	Limite de Escoamento	Alongamento
≥ 490 MPa	≥ 430 MPa	≥ 30 %

Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC (+)

Diâmetro (mm)	Corrente (A)	Voltagem (V)
1,20	120 – 320	18 – 33

Gás de Proteção: Argônio + 20 - 25% CO₂**Fluxo de Gás:** 15 – 20 L/min.

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 03/2022