

Arame Tubular Autoprottegido

GMW XTRA 600 TIC-OA

Norma:

DIN 8555 MF 10 GF 55 GPS

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ti
1,80	1,20	0,70	6,50	0,80	5,00

Características Técnicas

O **GMW XTRA 600 TIC-OA** é um arame tubular autoprottegido para recarga; desenvolvido para suportar abrasão severa e alto impacto. Os depósitos de solda possuem partículas de carbonetos de Titânio finamente dispersas em uma grande matriz de Cromo martensítico.

Campo de Aplicação: O **GMW XTRA 600 TIC-OA** é a solução ideal para resistir a uma combinação de abrasão, alta pressão e impactos fortes. Utilizado na trituração de materiais duros, em rotores de eixo vertical de britador de impacto, prensas de rolos, equipamentos de movimentação de terras, equipamentos de britagem, equipamentos de mineração, facas de cana e trituradores.

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Dureza	56 – 60 HRC
--------	-------------

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC(+)

Diâmetro (mm)	Stick-out (mm)	Amperagem (A)	Voltagem (V)
1,60	25 – 50	180 – 220	26 – 35
2,00	25 – 50	200 – 250	26 – 35
2,40	25 – 50	250 – 350	26 – 35
2,80	25 – 50	260 – 450	26 – 35

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 01/2021